



Rå vare - Forfinet håndtering



Gode produkter kræver gode råvarer - gode råvarer kræver korrekt håndtering. Men ikke to råvarer har nøjagtig de samme egenskaber og "opfører" sig ens under de samme betingelser. Det kræver derfor stor produkt- og materialeviden, stor mekanisk og teknologisk knowhow og absolut ekspertise at sammensætte den perfekte håndteringsløsning til en given opgave.

Ikke to kunder er ens!

Silo System har den viden og erfaring, der skal til for at skabe individuelle løsninger til individuelle opgaver. Og vi har produkterne: Gennemprøvede, standardiserede enheder, der tager hensyn til alt fra produktionsprocessens forløb til slutproduktets kvalitet. Silo System overlader intet til tilfældighederne. Vi lytter til kundens ønsker og behov, hvorefter vi sammensætter den for opgaven og kunden mest hensigtsmæssige løsning.

Håndtering af kvalitet og processer

Set fra en håndteringssynsvinkel, falder råvarerne i to hovedgrupper: De tørre og de flydende. Men da Silo System tænker i helhedsløsninger og total kvalitet, er det ikke nok at løse den enkelte råvarer håndteringskrav. Hvert eneste led i løsningen skal medvirke til optimering af den totale proces - fra selv opbygningen af flow'et til det styresystem, der får helheden til at arbejde

Tørre råvarer

De tørre råvarer fordeler sig i hovedgrupperne pulvere, granulater, helkorn samt skårne og valsede kerner. Håndteringsprocessen kan gælde for dem alle - dvs. opbevaring i silo, transport, sigtning og vejning. Men det udstyr, der løser den enkelte opgave bedst, afhænger af råvarens egenart.

Siloer

En silos opgave er at bevare alle råvarens kvaliteter intakte, så den fortsatte håndtering og bearbejdning kan forløbe problemfrit. Derfor er Silo System's standardprogram i siloer også sammensat af så mange muligheder for specialisering, at enhver opgave kan modsvares af en perfekt tilpasset silo. Siloerne leveres med kapacitet fra 4 tons og op efter - både i aluminium og rustfrit stål. Formen kan være cylindrisk eller firkantet, alt efter opgaven. Der er flere topfiltertyper at vælge imellem, og i aktuelle tilfælde kan siloerne udstyres med forskelligt sikkerhedsudstyr heriblandt godkendte membraner til eksplosionsaflastning. Siloprogrammet omfatter både udendørs og indendørs siloer. Til udendørs opbevaring af hygroskopiske råvarer (salt og sukker f.eks.) udstyres silo-installationen med isoleringskappe, temperaturkontrol og affugtningsaggregat.



Transport og sigtning

Silo System benytter hovedsageligt pneumatiske transportanlæg, da de sikrer den mest effektive tømning og den højeste hygiejne. Den valgte løsning kan udstyres med en af flere In-Line sigter til frasoortering af fremmedlegemer uden at gribe forstyrrende ind i transportsystemets flow.

Vejning

Slutproduktets kvalitet afhænger af, at vejning og tømning foregår med usvigelig præcision. For arbejdsmiljøet, derimod, er det væsentligt at undgå støvgener. Silo System's produktprogram honorerer begge dele. Vi bruger elektroniske cyklonvægte. De er præcise, har indkapslede topfilter, tømmehjælpsordning og støvlåg, og de fås i alle størrelser. Leveres som totalløsning med kontrolpanel og vandblander inkl. vægophæng, gulvstativ eller køreskinne. Den perfekte vejestation!



Ingrediensanlæg

Finingredienser er et specialområde, der kræver utrolig præcis dosering. Silo System har udviklet to standarddesigns. Men brugen af finingredienser er meget individuel, så vi skræddersyr oftest vore løsninger specielt til opgaven - baseret på nogle højeffektive grundprincipper med dertil hørende standardkomponenter, men sammensat individuelt til den enkelte kundes krav.

Flydende råvarer

Også gæroløsninger, sirup, fedt og lignende kræver specialhåndtering. Disse flydende råvarer stiller høje krav til temperaturstyring, renholdningsvenlighed og doseringsnøjagtighed. Silo System's produktprogram er så fleksibelt, at vi kan opbygge systemer, der tilgodeser alle individuelle krav inden for disse områder.

Styringssystemer

Silo System har udviklet nogle målrettede og driftsikre styringssystemer til sikring af det perfekte flow i proceslinien. Automatiseringsgraden tilpasses opgaven, eftersom mulighederne strækker sig fra den basale enkle løsning til det ultimativt avancerede styringsniveau, der sikrer det totale overblik. Sidegevinsten er bl.a. en øget fleksibilitet, der gør det muligt at foretage hyppige og hurtige omlægninger af produktionen uden tab af effektivitet. Med styringen banes vejen for selv de mest krævende internationale certificeringer.

Den totale automatisering sikrer således både kvaliteten og fremtiden.